

Failure to follow these instructions can result in death or electrical shock.





Electrical Shock Hazard

Disconnect power before servicing.

Replace all parts and panels before operating.

Failure to do so can result in death or electrical shock.

Voltage Measurement Safety Information

When performing live voltage measurements, you must do the following:

- Verify the controls are in the off position so that the appliance does not start when energized.
- Allow enough space to perform the voltage measurements without obstructions.
- Keep other people a safe distance away from the appliance to prevent potential injury.
- Always use the proper testing equipment.
- After voltage measurements, always disconnect power before servicing.

Temperature Adjustment (All Maxwell Controls)

NOTE: On models with a numeric keypad on the control, press the "3" key instead of the "up" arrow or "+" (plus) keypad. Press the "6" key instead of the "down" arrow or "-" (minus) keypad. On some models, press the OFF keypad if there is not a CANCEL keypad.

Step	Function	Keypad Pressed	Notes
1	Temperature adjustment	Press OPTIONS until "Temp Calib" is displayed.	The current offset is shown in the display, or 0° if there is no offset.
2	Temperature adjustment options	Press the numeric "3" or "6" keypads.	Adjust temperature in 5°F (3°C) increments. The range can be set between 30°F (18°C) and -30°F (-18°C). Bake temperature adjustment cannot result in operating temperatures higher than 550°F (288°C) or lower than 170°F (77°C), as measured at the oven center.
			The broil temperature is automatically offset the same as the bake temperature.
3	Activate temperature adjustment	Press START	Desired temperature adjustment is activated. If START is not pressed within 1 minute, adjustment is ignored.

Diagnostics Mode for Maxwell Control

IMPORTANT: You must run an Auto Test before performing any other diagnostics. Refer to steps 1 through 4 in the following chart to run Auto Test. Press CANCEL at any time to exit.

NOTE: On models with a numeric keypad on the control, press the "3" key instead of the "up" arrow or "+" (plus) keypad. Press the "6" key instead of the "down" arrow or "-" (minus) keypad. On some models, press the OFF keypad if there is not a CANCEL keypad.

Step	Key Press	Control Display
1	CANCEL > CANCEL > START	"TEST ON" with cavity temperature and door position, "UO" = Oven door closed or "UI" = Oven door open
2	Press the "up" arrow, the "+" (plus) key or the "3" key to scroll through the service modes to Auto Test.	"AUTO TEST"
3	Follow the display prompts to run Auto Test to observe the following results:	
	Result #1 - Do not replace the control.	"Control is GOOD, no faults found"
	Result #2 - Tests completed with failure/fault codes.	Failure/Fault codes are listed in scrolling text.
		NOTE: Failures are problems within the control. Faults are problems beyond the control (for example, "0 Failures and 2 Faults found - Control is good." There is a problem with a wiring harness, wiring connection or component outside the control).
4	Press CANCEL to exit. Refer to the "Failure/Error Display Codes" section to	

4 Press CANCEL to exit. Refer to the "Failure/Error Display Codes" section to correct.

Service Modes for Maxwell Control

Press CANCEL>CANCEL>START to enter Service Mode.

NOTE: On models with a numeric keypad on the control, press the "3" key instead of the "up" arrow or "+" (plus) keypad. Press the "6" key instead of the "down" arrow or "-" (minus) keypad. On some models, press the OFF keypad if there is not a CANCEL keypad.

Step	Service Mode	Service Mode Description
Upon entry	TEST ON	Perform relay checks. See the "Relay Checks for Maxwell Control" section. Press the key that is listed in the "Key Press" column for the desired function and display. Display shows oven temperature from oven temperature sensor and door position (0-closed, 1-open).
1	USAGE	Displays the usage time in hours for several range functions.
2	ENG MODE	Press START to enter, and then press the "+" keypad. Press START again, and the display will show the temperature of the oven sensor. Press the TIMER SET/OFF keypad to scroll between the oven sensor temperature, the warming drawer sensor temperature and the control board sensor temperature. Press CANCEL twice at any time to exit.
3	TEST MODE	Perform relay checks. See the "Relay Checks for Maxwell Control" section. Press the key that is listed in the "Key Press" column for the desired function.
4	VERSION	Displays software version.
5	DISPLAY	Displays all Maxwell control LEDs.
6	CONTROL RESET	DO NOT USE this Service Mode - for Engineering Use Only.
7	FAULTS	Displays the most recent fault code. The last 10 faults are stored and may be cleared by following the prompts. Clear faults as directed by pressing START TIME or DELAY START.
8	RELAY USAGE	Displays the usage time in hours for several range functions.
9	AUTO TEST	Automatic diagnostics mode that must be run before performing any other diagnostic or before replacing the control.

Relay Checks for Maxwell Control

NOTE: Relays are activated from the TEST ON service mode. Press CANCEL at any time to exit. Some of the functions listed below may not be on your range.

Function	Key Press	Description	Display
Bake relay	BAKE	Turns Bake element ON. Press again to turn Bake element OFF.	b
Broil relay	BROIL	Turns Broil element ON. Press again to turn Broil element OFF.	r
Convect relay	CONVECT or CONVECT BAKE	Turns convection element ON. Press again to turn convection element OFF.	С
Warming drawer relay	WARM DRAWER (on some models)	Turns warming drawer element ON. Press again to turn warming drawer element OFF.	d
Oven light relay	OVEN LIGHT	Turns oven light ON. Press again to turn oven light OFF.	%
Convection fan relay	RAPID PREHEAT, CONVECTION ROAST or COOK TIME	Turns convection fan ON. Press again to turn convection fan OFF.	Н
Warming zone relay	WARM ZONE ON or WARMING CENTER ON	Turns warming zone element ON. Press again to turn warming zone element OFF.	WZ

All elements (depending on which cycle is being used) will operate with the oven door open.

On electric models, the DLB (double line break) will engage on entering the Diagnostics Mode and disengage on exit.

Codes Likely Failure Condition Suggested Corrective Action Procedure Display F1 E0 **EEPROM** communication error Press CANCEL>CANCEL>START to enter the Diagnostics Mode and verify the error 1. code. **E**5 Sensor out of range 2. If an F1 error code is displayed, unplug range or disconnect power. Replace the oven **E7** PCB thermistor open or shorted control and then go to Step 4. F9 WIDE queue full 3. If an F2 error code is displayed, unplug range or disconnect power. Replace the user interface (keypad membrane) and then go to Step 4. **E0** F2 Keypad disconnected Replace all parts and panels before operating. E1 Stuck key 4. **E2** Cancel key error 5. Plug in range or reconnect power. 6. Verify operation is normal. Go to the Diagnostics Mode and scroll to the Faults display to clear faults. **E0** F3 Main sensor open or shorted Press CANCEL>CANCEL>START to enter the Diagnostics Mode. At the first screen, 1. verify the main oven sensor temperature readout. If available, verify the warming drawer sensor temperature readout. Oven Control/ 2. Continue in the Diagnostic Mode to verify the error code. Maxwell If an F3E0 error code is displayed and the main oven sensor temperature reading is near 3. Oven Temp Sensor P10-1 room temperature, unplug range or disconnect power. Replace the main oven sensor V as a failure at high temperature may be the cause of the fault. Then go to Step 9. If the P10-2 V sensor does not read room temperature, go to Step 5. If an F3E2 error code is displayed and the warming drawer sensor temperature reading is 4. F3 **E2** Warming drawer sensor open or near room temperature, unplug range or disconnect power. Replace the warming drawer sensor as a failure at high temperature may be the cause of the fault. Then go to Step 9. shorted If the sensor does not read room temperature, go to Step 5. 5. Check all sensor connections on the harness and board. 6. Disconnect sensor from the harness. Measure the oven sensor resistance (between connector pins). It should read between 7. Oven Control/ 1,000 Ω and 1,200 Ω . Measure the resistance from the sensor connector pins to the Maxwell sensor casing for a possible short. If the resistance measurement is out of range, or if a Warming Drawer Sensor short is found, replace the sensor. P10-3 GY GY Inspect the wire and connectors from the control to the sensor. If any damage is noted, 8. P10-4 replace the harness. GY GY 9. Replace all parts and panels before operating. 10. Plug in range or reconnect power. 11. Verify operation is normal for longer than 1 minute. Go to the Diagnostics Mode and scroll to the Faults display to clear faults.

Failure/Error Display Codes

Display	Codes	Likely Failure Condition	Sug	ggested Corrective Action Procedure
F5	E0	Door and switch do not agree (Clean mode—on some models)	1.	Press CANCEL>CANCEL>START to enter the Diagnostics Mode and verify the error code.
Oven Cont	rol/		2.	Press the CANCEL/OFF key. Press CANCEL>CANCEL>START to re-enter the Diagnostics Mode. With "TEST ON" displayed, open the oven door and fully engage the door switch. If the display does not change from "UI" to "UO," go to Step 4. If the display does change, go to Step 3.
P7-5		Door Position Switch	3.	Inspect door and frame for warping or misalignment keeping the door from fully engaging the door switch. Make any necessary repairs then go to Step 7.
P7-40-YL		12	4.	Unplug range or disconnect power.
	16		5.	Verify the actuating rod connection from the front frame to the door switch.
			6.	If there is damage to wires or connectors, replace the harness. If there is no damage to wires or connectors, replace the door switch.
			7.	Replace all parts and panels before operating.
			8.	Plug in range or reconnect power.
			9.	Press CANCEL/OFF key, select and start the SELF-CLEAN function. Observe for at least 1 minute to ensure that operation is normal.
			10.	Go to the Diagnostics Mode and scroll to the Faults display to clear faults.
F6	E1 E3	Over temperature cook	1.	Press CANCEL>CANCEL>START to enter the Diagnostics Mode and verify the error code.
		drawer)	2.	Unplug range or disconnect power.
			3.	Replace control.
			4.	Replace all parts and panels before operating.
			5.	Plug in range or reconnect power.
			6.	Verify operation is normal.
F9	EO	Miswired house or range	1.	Verify failure by displaying diagnostics mode screen (see "Diagnostics Mode for Maxwell Control" section). Press the TEMP/TIME "+" or "-" keypads or the Number 3 or 6 keypads, depending on the model, until "Faults" is displayed. Press START to verify codes. If failure displayed does match, then continue.
			2.	Unplug range or disconnect power.
			3.	Check wires and connectors between control board (P6) and power cord.
			4.	Check that the L1-L2-N wiring (pigtail) from the wall outlet is correctly connected to the range. Have a qualified electrician verify that the house wiring is wired properly between the circuit breaker panel and the wall outlet.
			5.	Verify wires and connectors between the Maxwell connector P6 and the power cord.
			6.	Replace all parts and panels before operating.
			7.	Plug in range or reconnect power.
			8.	Press CANCEL/OFF key, program and start the Clean mode, and observe for 1 minute to ensure that operation is normal.
			9.	Verify operation is normal. Go to diagnostics screen and verify that there are no fault codes.
			10.	Press DELAY START to clear the fault code.

Component Testing Chart—Electric Maxwell Models with AquaLift® Technology

NOTE: This Component Testing Chart covers different models. The range may have some or all of the components listed in the following chart. Do not continue with the diagnosis of the appliance if a fuse is blown, a circuit breaker is tripped, or if there is less than 240+10%/-15% volt power supply at the wall outlet.

When checking for proper voltage, complete the following steps:

- **1.** Unplug range or disconnect power.
- 2. Connect voltage measurement equipment.

- 3. Plug in range or reconnect power and confirm voltage reading.
- 4. Unplug range or disconnect power after performing voltage measurements.

Component	From	То	Resistance: Measure Without Power Applied	Notes	Nominal Voltage
Door position switch	P7-4	P7-5	Door open = open circuit Door closed = closed circuit		2 VDC with door open 0 VDC with door closed
Oven light	P5-4	WH (Neutral) P6-3	0-40 Ω nominal	Measure resistance with oven light switch open and door closed. Measure voltage with oven	N/A
				light switch closed or door open.	
Thermo fuse	P2-1	P2-4	Closed circuit (normal) Open circuit if temperatures at the back of the oven exceed 363°F (184°C)	Thermo fuse will open if it exceeds temperature. Measure for a closed circuit (0 resistance).	NA
Oven sensor	P10-1	P10-2	1000-1200 Ω at room temperature	Disconnect connector Con 3 from control before measuring sensor. Measure only resistance, not voltage.	NA
Bake element	P2-3	P15-1	10-40 Ω nominal. Check P2-3 to P15-1—one open circuit and one closed circuit.	For voltage measurements in Bake mode, Bake cycle must be operating.	240 VAC when energized
Broil element	P4-2	P15-1	10-40 Ω nominal. Check P4-2 to P15-1—one open circuit and one closed circuit.	For voltage measurements in Broil mode, Broil cycle must be operating.	240 VAC when energized
Warming drawer sensor (on some models)	P10-3	P10-4	1000-1200 Ω at room temperature	Disconnect connector P10 from control before measuring oven temperature sensor.	NA
Warming drawer element (on some models)	P4-1	WH (Neutral) P6-3	15-20 Ω nominal	Measure voltage with Warm Drawer on.	120 VAC
Convection fan motor	P5-3	WH (Neutral) P6-3	85-90 Ω	Convection fan runs only in Convection Bake mode.	120 VAC
Convection element (on some models)	P1-1	WH (Neutral) P6-3	16 Ω nominal	Convection element will cycle on and off. Convection Bake cycle must be operating.	120 VAC
Limiter switches	Term 2B S	Term 1B H	Normally open switch closes at 150°F (65.6°C) to turn on hot surface indicator light.		Normal = Infinite resistance
	RR - 4 to LR - 1 o LF/RF -	o 2 r 3 to 2A 3 or 4 to 2A	Normally closed switch opens at 1050°F (566° C).		Resistance of element will be displayed

Quick Connect Plugs

For controls (plugs shown with wires for optional features)

P5 (Blue) P7 (Black) GY (BK) $(\mathbf{YL})(\mathbf{YL})$ P2 (Red) P1 (Blue) RD BK/ WH RD/ OR/ WH BK BK YL P10 (Yellow) P15 (Natural) P4 (Green) P6 (Red) RD/ WH BK/ WH BU VVGYGY (BK)) (WH) (

For cooktop



Right Side Left Side Cooktop Cooktop



Warm Zone Cooktop

Maxwell Control - Rear View



Rear View

Conn	Pin	Function	Conn	Pin	Function	Conn	Pin	Function
P1 (Blue)	1	Convection element	P5 (Blue)	3	Convection fan	P10 (Yellow)	1	Oven temp sensor
	3	Warming drawer -		4	Oven light		2	Oven temp sensor
		L2 input		7	Warm zone		3	Warming drawer temp
	4	Warming drawer		9	L1 input			sensor
P2 (Red)	1	Bake - L1 input	P6 (Red)	1	Control - L1 input		4	Warming drawer temp
	3	Bake	. ,	3	Control neutral			sensor
	4	Convection element	P7 (Black)	4	Door switch common	P12 (Black)	1 - 22	Keyboard interface
		- L1 input		5	Door position switch	P15 (Natural)	1	DLB to bake/broil
P4 (Green)	1	Broil - L1 input	DQ (Natural)	1	Ground			elements
	2	Broil	rə (Natural)	2	Data 5V logic		2	DLB to L2

Notes

For patent information, please see Pat. www.patent-listing.com

W11425191A NOTE: This sheet contains important Technical Service Data. FOR SERVICE TECHNICIAN ONLY DO NOT REMOVE OR DESTROY

À L'USAGE DU TECHNICIEN DE RÉPARATION UNIQUEMENT Manuel technique





Risque de choc électrique

Seul un technicien autorisé est habilité à effectuer des mesures de tension aux fins de diagnostic.

Après avoir effectué des mesures de tension, déconnecter la source de courant électrique avant toute intervention.

Le non-respect de ces instructions peut causer un décès ou un choc électrique.





Risque de choc électrique

Déconnecter la source de courant électrique avant l'entretien.

Replacer pièces et panneaux avant de faire la remise en marche.

Le non-respect de ces instructions peut causer un décès ou un choc électrique.

Mesures de tension - Information de sécurité

Lors des mesures de tension, observer les précautions suivantes :

- Vérifier que les commandes sont à la position d'arrêt afin que l'appareil ne se mette pas en marche lors de la mise sous tension.
- Ménager un espace adéquat libre de toute obstruction pour l'exécution des mesures de tension.
- Maintenir toute personne présente à distance de l'appareil pour éviter tout risque de blessure.
- Toujours utiliser les instruments et outils de test appropriés.
- Après les mesures de tension, veiller à toujours déconnecter la source de courant électrique avant toute intervention.

Réglage de la température (tous les modules de commande Maxwell)

REMARQUE : Sur les modèles avec module de commande équipé d'un clavier numérique, appuyer sur la touche "3" au lieu de la touche à flèche "vers le haut" ou "+" (plus). Appuyer sur la touche "6" au lieu de la touche à flèche "vers le bas" ou "-" (moins). Sur certains modèles, appuyer sur la touche OFF (arrêt) s'il n'existe pas de touche CANCEL (annulation).

Étape	Fonction	Touche à utiliser	Remarques
1	Réglage de la température	Appuyer sur OPTIONS jusqu'à afficher "Temp Calib" (étalonnage température).	Si une valeur de décalage est définie, elle est indiquée sur l'affichage. Sinon, la valeur 0° est affichée.
2	Options de réglage de la température	Appuyer sur les touches numériques "3" ou "6".	Régler la température par tranches de 5°F (3°C). La plage de décalage possible est comprise entre 30°F (18°C) et -30°F (-18°C). Le réglage de la température de cuisson au four ne peut pas donner lieu à une température de fonctionnement supérieure à 550°F (288°C) ou inférieure à 170°F (77°C), mesurée au centre de la cavité du four.
			La température de cuisson au gril est automatiquement décalée de la même valeur que la température de cuisson au four.
3	Activer l'ajustement de température	Appuyer sur START (mise en marche)	Le réglage de température souhaité est activé. Si l'on n'appuie pas sur la touche Start dans la minute qui suit, il n'est pas tenu compte du réglage effectué.

Mode de diagnostics du module de commande Maxwell

IMPORTANT : On doit effectuer un test automatique avant d'effectuer un autre diagnostic. Consulter les étapes 1 à 4 dans le tableau suivant pour lancer un test automatique. Appuyer sur CANCEL (annulation) à tout moment pour quitter ce mode.

REMARQUE : Sur les modèles avec module de commande équipé d'un clavier numérique, appuyer sur la touche "3" au lieu de la touche à flèche "vers le haut" ou "+" (plus). Appuyer sur la touche "6" au lieu de la touche à flèche "vers le bas" ou "-" (moins). Sur certains modèles, appuyer sur la touche OFF (arrêt) s'il n'existe pas de touche CANCEL (annulation).

Étape	Touche à utiliser	Affichage des commandes
1	CANCEL>CANCEL>START (annulation>annulation>mise en marche)	"TEST ON" (test activé) avec température de la cavité et position de la porte, "UO" = porte four fermée ou "UI" = porte four ouverte
2	Appuyer sur la touche à flèche "up," "+" (signe plus) ou "3" pour faire défiler les modes de dépannage jusqu'à l'option Auto Test (test automatique).	"AUTO TEST" (test automatique)
3	Suivre les instructions affichées pour lancer le test automatique et obtenir l'un des résultats suivants :	
	Résultat n°1 : ne pas remplacer le module de commande.	"Control is GOOD, no faults found" (bon fonctionnement du module de commande; aucune anomalie détectée)
	Résultat n°2 : tests terminés avec codes d'anomalie/erreur.	Les codes d'anomalie/erreur sont indiqués sur l'affichage déroulant. REMARQUE : Les anomalies représentent des problèmes à l'intérieur du module de commande. Les défauts se situent au-delà du module de commande (par exemple "D Failures)
		and 2 Faults found – Control is good" [0 anomalie et 2 erreurs trouvées – bon fonctionnement du module de commande]. Il y a un problème avec le faisceau de câblage, le raccordement du câblage ou un composant situé en dehors du module de commande).
4	Appuyer sur CANCEL (annulation) pour quitter. Voir la section "Codes	

4 Appuyer sur CANCEL (annulation) pour quitter. Voir la section "Codes d'anomalie/erreur présentés sur l'afficheur" pour résoudre les erreurs.

Modes de dépannage du module de commande Maxwell

Appuyer sur CANCEL>CANCEL>START (annulation>annulation>mise en marche) pour accéder au mode Service.

REMARQUE : Sur les modèles avec module de commande équipé d'un clavier numérique, appuyer sur la touche "3" au lieu de la touche à flèche "vers le haut" ou "+" (plus). Appuyer sur la touche "6" au lieu de la touche à flèche "vers le bas" ou "-" (moins). Sur certains modèles, appuyer sur la touche OFF (arrêt) s'il n'existe pas de touche CANCEL (annulation).

Étape	Mode de dépannage	Description du mode de dépannage
Dès l'entrée dans le mode	TEST ON (test activé)	Contrôle les relais. Voir la section "Contrôle des relais du module de commande Maxwell". Appuyer sur la touche indiquée dans la colonne "Touche à utiliser" correspondant à la fonction et à l'affichage souhaités. L'afficheur montre la température du four fournie par le capteur de température et de position de porte du four (0-fermée, 1-ouverte).
1	USAGE (utilisation)	Affiche la durée d'utilisation en heures de plusieurs fonctions de la cuisinière.
2	ENG MODE (mode tech)	Appuyer sur START (mise en marche) pour accéder à ce mode puis sur la touche "+". Appuyer de nouveau sur START (mise en marche); l'affichage indique alors la température du capteur du four. Appuyer sur la touche TIMER SET/OFF (réglage/arrêt de la minuterie) pour alterner entre la température du capteur du four, celle du capteur du tiroir-réchaud et celle du capteur de la carte de commande. À tout moment, appuyer deux fois sur CANCEL (annulation) pour quitter ce mode.
3	TEST MODE (mode de test)	Contrôle les relais. Voir la section "Contrôle des relais du module de commande Maxwell". Appuyer sur la touche indiquée dans la colonne "Touche à utiliser" correspondant à la fonction souhaitée.
4	VERSION	Affiche la version logicielle.
5	DISPLAY (afficheur)	Affiche tous les témoins DEL du module de commande Maxwell.
6	CONTROL RESET (réinitialisation du module de commande)	NE PAS UTILISER ce mode de dépannage-à l'usage de l'ingénieur uniquement.
7	FAULTS (anomalies)	Affiche le code d'anomalie le plus récent. Les 10 dernières anomalies sont mémorisées et peuvent être effacées en suivant les instructions qui s'affichent. Effacer les anomalies tel qu'indiqué en appuyant sur START TIME (heure de mise en marche) ou DELAY START (mise en marche différée).
8	RELAY USAGE (utilisation de relais)	Affiche la durée d'utilisation en heures de plusieurs fonctions de la cuisinière.
9	AUTO TEST (test auto)	Mode de diagnostic automatique à exécuter avant d'effectuer d'autres diagnostics ou de remplacer le module de commande.

Contrôle des relais du module de commande Maxwell

REMARQUE : Les relais sont activés à partir du mode de dépannage TEST ON (test activé). Appuyer sur CANCEL (annulation) à tout moment pour quitter ce mode. Il se peut que votre cuisinière ne soit pas dotée de toutes les fonctions de la liste ci-dessous.

Fonction	Touche à utiliser	Description	Affichage
Relais de cuisson au four	BAKE (cuisson au four)	Active l'élément de cuisson au four. Appuyer de nouveau pour éteindre l'élément de cuisson au four.	b
Relais de cuisson au gril	BROIL (cuisson au gril)	Active l'élément de cuisson au gril. Appuyer de nouveau pour éteindre l'élément de cuisson au gril.	r

Fonction	Touche à utiliser	Description	Affichage
Relais de convection	CONVECT (convection) ou CONVECT BAKE (cuisson au four par convection)	Active l'élément de cuisson par convection. Appuyer de nouveau pour éteindre l'élément de cuisson par convection.	с
Relais du tiroir- réchaud	WARM DRAWER (tiroir- réchaud) (sur certains modèles)	Active l'élément du tiroir-réchaud. Appuyer de nouveau pour éteindre l'élément du tiroir-réchaud.	d
Relais de la lampe du four	OVEN LIGHT (lampe du four)	Allume la lampe du four. Appuyer de nouveau pour éteindre la lampe du four.	%
Relais du ventilateur de convection	RAPID PREHEAT (préchauffage rapide) ou CONVECTION ROAST (rôtissage par convection) ou COOK TIME (durée de cuisson)	Active le ventilateur de convection. Appuyer de nouveau pour éteindre le ventilateur de convection.	Η
Relais de la zone de réchauffage	WARM ZONE ON (zone de réchauffage activée) ou WARMING CENTER ON (centre de maintien au chaud activé)	Active l'élément de la zone de réchauffage. Appuyer de nouveau pour éteindre l'élément de la zone de réchauffage.	WZ

Tous les éléments peuvent fonctionner avec la porte du four ouverte (en fonction du programme utilisé).

Sur les modèles électriques, le disjoncteur bipolaire DLB s'enclenche lors de l'entrée dans le mode de diagnostic et se désenclenche à la sortie.

Codes d'anomalie/erreur présentés sur l'afficheur

Codes Anomalie probable d'affichage		Act	Action corrective suggérée			
F1	E0	EEPROM—erreur communication	1.	Appuyer sur CANCEL>CANCEL>START (annulation>annulation>mise en marche) pour entrer dans le mode de diagnostic et vérifier le code d'erreur.		
	E5 E7	Capteur hors plage	2.	Si l'erreur F1 s'affiche, débrancher la cuisinière ou déconnecter la source de courant électrique. Remplacer le module de commande et passer ensuite à l'étape 4.		
	E9	ouvert ou court-circuité File d'attente large (WIDE) pleine	3.	Si l'erreur F2 s'affiche, débrancher la cuisinière ou déconnecter la source de courant électrique. Remplacer l'interface-utilisateur (membrane du clavier) et passer ensuite à		
F2	E0 E1 E2	Clavier déconnecté Touche coincée Touche d'annulation Cancel— erreur	4. 5. 6.	Replacer pièces et panneaux avant de faire la remise en marche. Brancher la cuisinière ou reconnecter la source de courant électrique. Vérifier que le fonctionnement est normal. Entrer dans le mode de diagnostic et faire défiler capacité i useu'à l'action Faults (anomalias) pour offacer los anomalias		
F3	EO	Capteur principal ouvert ou court-circuité	1.	Appuyer sur CANCEL>CANCEL>START (annulation>annulation>mise en marche) pour accéder au mode de diagnostic. À partir du premier écran, contrôler la température donnée par le capteur du four principal. Le cas échéant, contrôler la température donnée par le capteur du tiroir-réchaud.		
Commande du four Maxwell P10-1 P10-2	L IV IV	Capteur du four	2. 3.	Continuer au mode de diagnostic pour vérifier le code d'erreur. Si le code d'erreur F3E0 s'affiche et que la température donnée par le capteur du four principal est proche de celle de la pièce, débrancher la cuisinière ou déconnecter la source de courant électrique. Une défaillance à une température élevée est peut-être la cause de l'anomalie; il faut donc remplacer le capteur du four principal. Passer ensuite à l'étape 9. Si le capteur n'indique pas la température ambiante, passer à l'étape 5.		
			4.	Si le code d'erreur F3E2 s'affiche et que la température donnée par le capteur du tiroir-réchaud est proche de celle de la pièce, débrancher la cuisinière ou déconnecter la source de courant électrique. Une défaillance à une température élevée est peut- être la cause de l'anomalie; il faut donc remplacer le capteur du tiroir-réchaud. Passer ensuite à l'étape 9. Si le capteur n'indique pas la température ambiante, passer à l'étape 5.		
F3	E2	Capteur du tiroir-réchaud ouvert	5.	Inspecter toutes les connexions des capteurs sur le faisceau de câblage et sur la carte de circuits.		
			6.	Déconnecter le capteur du faisceau de câblage.		
Commande de four Maxwell	u 》	Capteur du tiroir-réchaud	7.	Mesurer la resistance du capteur du four (entre les broches de connexion). Elle devrait se situer entre 1 000 Ω et 1 200 Ω . Mesurer la résistance entre les broches de connexion du capteur et la gaine du capteur à la recherche d'un éventuel court-circuit. Si la mesure de résistance est hors plage ou en cas de court-circuit, remplacer le capteur.		
P10-4-		GRIS	8.	Vérifier le câblage et les connecteurs depuis le module de commande jusqu'au capteur. En cas de détérioration, remplacer le câblage.		
			9.	Replacer pièces et panneaux avant de faire la remise en marche.		
			10.	Brancher la cuisinière ou reconnecter la source de courant électrique.		
			11.	Observer le fonctionnement pendant 1 minute au moins. Entrer dans le mode de diagnostic et faire défiler les options jusqu'à l'option Faults (anomalies) pour effacer les anomalies.		

Codes Anomalie probable d'affichage			Action corrective suggérée			
F5 Commande of four Maxwell P7-5 P7-4	EO du JA JA	Non-concordance entre porte et contacteur (mode nettoyage - sur certains modèles) Contacteur de position de porte	 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 	Appuyer sur CANCEL>CANCEL>START (annulation>annulation>mise en marche) pour entrer dans le mode de diagnostic et vérifier le code d'erreur. Appuyer sur la touche CANCEL/OFF (annulation/arrêt). Appuyer sur CANCEL>CANCEL>START (annulation>annulation>mise en marche) pour accéder de nouveau au mode de diagnostic. "TEST ON" (test activé) étant affiché, ouvrir la porte du four et enfoncer complètement le contacteur de porte. Si l'affichage ne passe pas de "UI" à "UO", passer à l'étape 4. Si l'affichage passe de "UI" à "UO", passer à l'étape 3. Vérifier que la porte et le châssis ne sont pas voilés ou mal alignés, ce qui empêcherait que la porte actionne complètement le contacteur de porte. Effectuer les réparations nécessaires et passer à l'étape 7. Débrancher la cuisinière ou déconnecter la source de courant électrique. Vérifier la connexion de la tige de manœuvre entre l'avant du châssis et le contacteur de porte. Si les conducteurs ou les connecteurs sont endommagés, remplacer le faisceau de câblage. Si les conducteurs ou les connecteurs ne sont pas endommagés, remplacer le contacteur de la porte. Replacer pièces et panneaux avant de faire la remise en marche. Brancher la cuisinière ou reconnecter la source de courant électrique. Appuyer sur la touche CANCEL/OFF, sélectionner la fonction SELF-CLEAN (autonettoyage) et l'activer. Observer pendant au moins 1 minute pour s'assurer que le fonctionnement est normal. Entrer dans le mode de diagnostic et faire défiler les options jusqu'à l'option Faults (anomalies) pour effacer les anomalies.		
F6	E1 E3	Cuisson-température excessive Tiroir-réchaud-température excessive	1. 2. 3. 4. 5. 6.	Appuyer sur CANCEL>CANCEL>START (annulation>annulation>mise en marche) pour entrer dans le mode de diagnostic et vérifier le code d'erreur. Débrancher la cuisinière ou déconnecter la source de courant électrique. Remplacer le module de commande. Replacer pièces et panneaux avant de faire la remise en marche. Brancher la cuisinière ou reconnecter la source de courant électrique. Vérifier que le fonctionnement est normal.		
F9	EO	Câblage du domicile ou de la cuisinière incorrect	1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9.	Vérifier l'anomalie en affichant l'écran du mode de diagnostic (voir la section "Mode de diagnostics du module de commande Maxwell"). Appuyer sur les touches TEMP/TIME (temp./heure) "+" ou "-" ou sur les touches 3 ou 6, selon le modèle, jusqu'à ce que "Faults" (anomalies) s'affiche. Appuyer sur START (mise en marche) pour vérifier les codes. Si l'anomalie affichée correspond, continuer. Débrancher la cuisinière ou déconnecter la source de courant électrique. Vérifier les conducteurs et les connexions entre la carte de commande (P6) et le cordon d'alimentation. Vérifier que le câblage L1-L2-N (raccordement) de la prise murale est correctement raccordé à la cuisinière. Faire vérifier par un électricien qualifié que le câblage domestique est correctement raccordé entre le tableau électrique et la prise murale. Vérifier les conducteurs et connecteurs entre le connecteur P6 du module de commande Maxwell et le cordon d'alimentation. Replacer pièces et panneaux avant de faire la remise en marche. Brancher la cuisinière ou reconnecter la source de courant électrique. Appuyer sur la touche d'annulation CANCEL/OFF (annulation/arrêt), programmer et lancer l'opération de nettoyage; observer le fonctionnement pendant 1 minute pour vérifier que le fonctionnement est normal. Passer à l'écran de diagnostic et vérifier l'absence de code d'anomalie.		

Tableau de test des composants—Modèles électriques Maxwell avec technologie AquaLift®

REMARQUE : Ce tableau de test des composants couvre différents modèles. La cuisinière que vous avez peut comporter tous les composants énumérés ou seulement certains d'entre eux.

Si un fusible grille, si un disjoncteur se déclenche ou si la tension fournie par la prise murale est inférieure à 240 + 10 %/-15 %, ne pas poursuivre le processus de diagnostic de l'appareil.

Pour contrôler la tension, procéder aux étapes suivantes :

- 1. Débrancher la cuisinière ou déconnecter la source de courant électrique.
- **2.** Brancher l'appareil de mesure de tension.

- **3.** Brancher la cuisinière ou reconnecter la source de courant électrique et vérifier la tension.
- 4. Débrancher la cuisinière ou déconnecter la source de courant électrique après avoir mesuré la tension.

Composant	De	À	Résistance : mesure sans tension appliquée	Remarques	Tension nominale
Contacteur de la porte	P7-4	P7-5	Porte ouverte = circuit ouvert Porte fermée = circuit fermé		2 V CC, porte ouverte 0 V CC, porte fermée
Lampe du four	P5-4	BL (neutre) P6-3	0-40 Ω nominal	Mesurer la résistance avec le contacteur d'éclairage du four ouvert (lumière éteinte) et la porte fermée.	N/A
				Mesurer la tension avec le contacteur d'éclairage du four fermé (lumière allumée) ou la porte ouverte.	120 V CA
Fusible thermique	P2-1	P2-4	Circuit fermé (normal) Circuit ouvert si la température à l'arrière du four excède 363°F (184°C)	Le fusible thermique s'ouvre s'il excède la température. Mesure pour un circuit fermé (résistance nulle).	NA
Capteur du four	P10-1	P10-2	1000-1200 Ω à température ambiante	Déconnecter le connecteur Con 3 du module de commande avant de mesurer le capteur thermométrique du four. Mesurer uniquement la résistance et non pas la tension.	NA
Élément de cuisson au four	P2-3	P15-1	10-40 Ω nominal. Vérifier P2-3 à P15-1—un circuit ouvert et un circuit fermé.	Pour les mesures de tension au mode de cuisson au four, seul l'élément de cuisson au four est activé lors du chauffage.	240 V CA sous tension
Élément de cuisson au gril	P4-2	P15-1	10-40 Ω nominal. Vérifier P4-2 à P15-1—un circuit ouvert et un circuit fermé.	Pour les mesures de tension au mode Broil (cuisson au gril), seul l'élément de cuisson au gril est activé lors de la chauffe.	240 V CA sous tension
Capteur du tiroir- réchaud (sur certains modèles)	P10-3	P10-4	1000-1200 Ω à température ambiante	Déconnecter le connecteur P10 du module de commande avant de mesurer le capteur température tiroir-réchaud.	NA
Élément du tiroir-réchaud (sur certains modèles)	P4-1	BL (neutre) P6-3	15-20 Ω nominal	Mesurer la tension avec le tiroir-réchaud activé.	120 V CA
Moteur du ventilateur de convection	P5-3	BL (neutre) P6-3	85-90 Ω	Le ventilateur de convection fonctionne seulement au mode de cuisson au four.	120 V CA
Élément de convection (sur certains modèles)	P1-1	BL (neutre) P6-3	16 Ω nominal	L'élément de convection fonctionne par intermittence au mode de cuisson au four par convection. Seul l'élément de cuisson au gril est activé lors du chauffage.	120 V CA
Contacteurs limiteurs	Borne 2B S	Borne 1B H	Contacteur normalement ouvert se ferme à 150°F (65,6°C) pour allumer le témoin de surface chaude		Normal = résistance infinie
ArD - 4 à 2 ArG - 1 ou 3 à 2A AvG/AvD - 3 ou 4 à 2A		Contacteur normalement fermé s'ouvre à 1050°F (566°C).		La résistance de l'élément sera affichée	

Fiches à connexion rapide

Pour les commandes (fiches illustrées avec les conducteurs pour les fonctions en option)



Pour table de cuisson



Table de cuisson,Table de cuisson,côté droitcôté gauche



Table de cuisson, zone de maintien au chaud

Module de commande Maxwell - Vue arrière



Vue arrière

Connecteur	Broche	Fonction	Connecteur	Broche	Fonction
P1 (bleu)	1	Élément de convection	P7 (noir)	4	Commun du contacteur de porte
	3	Entrée L2 – Tiroir-réchaud		5	Contacteur détection de position porte
	4	Tiroir-réchaud	P9 (naturel)	1	Terre
P2 (rouge)	1	Entrée L1 – Cuisson au four		2	Données (logique 5V)
	3	Cuisson au four	P10 (jaune)	1	Capteur de température du four
	4	Entrée L1 – Élément de convection		2	Capteur de température du four
P4 (vert)	1	Entrée L1 – Cuisson au gril		3	Capteur de température du tiroir-
	2	Cuisson au gril			réchaud
P5 (bleu)	3	Ventilateur de convection		4	Capteur de température du tiroir-
	4	Lampe du four			rechaud
	7	Zone de réchauffage	P12 (noir)	1 - 22	Interface clavier
	9	Entrée I 1	P15	1	Disjoncteur bipolaire (DLB) à éléments
D6 (rougo)	-	Entrée L1 Medule de commande	(naturel)		de cuisson au four/gril
Po (rouge)	1			2	Disjoncteur bipolaire (DLB) à L2
	3	Neutre du module de commande			,

REMARQUE

Pour toute information sur les brevets, veuillez consulter Pat. www.patent-listing.com W11425191A

REMARQUE : Cette fiche contient des données techniques importantes. À L'USAGE DU TECHNICIEN DE RÉPARATION SEULEMENT NE PAS ENLEVER NI DÉTRUIRE

02/20 À L'USAGE DU TECHNICIEN DE RÉPARATION SEULEMENT

©2020. Tous droits réservés.

PARA SER USADO ÚNICAMENTE POR TÉCNICOS DE SERVICIO Manual técnico

No descartar

Peligro de Choque Eléctrico

Las mediciones de voltaje para diagnóstico deberán ser realizadas solamente por técnicos autorizados.

Después de realizar mediciones de voltaje, desconecte el suministro de energía antes del servicio.

No seguir estas instrucciones puede ocasionar la muerte o choque eléctrico.



Peligro de Choque Eléctrico

Desconecte el suministro de energía antes de darle mantenimiento.

Vuelva a colocar todos los componentes y paneles antes de hacerlo funcionar.

No seguir estas instrucciones puede ocasionar la muerte o choque eléctrico.

Información de seguridad acerca de las mediciones de voltaje

Al realizar mediciones de voltaje, deberá hacer lo siguiente:

- Verifique que los controles estén en la posición de apagado, de modo que el aparato no comience a funcionar cuando se suministre energía.
- Deje suficiente espacio para realizar las mediciones de voltaje sin obstrucciones.
- Mantenga a otras personas a una distancia segura del aparato, para evitar heridas potenciales.
- Use siempre el equipo adecuado para realizar pruebas.
- Después de realizar las mediciones de voltaje, siempre desconecte el suministro de energía antes del servicio.

Ajuste de temperatura (todos los controles Maxwell)

NOTA: En los modelos que tienen un teclado numérico en el control, presione la tecla "3" en lugar de la flecha hacia arriba o la tecla "+" (más). Presione la tecla "6" en lugar de la flecha hacia abajo o la tecla "-" (menos). En algunos modelos, presione la tecla OFF (Apagado) si no hay una tecla CANCEL (Cancelar).

Paso	Función	Tecla presionada	Notas
1	Regulación de temperatura	Presione OPTIONS (Opciones) hasta que aparezca en la pantalla "Temp Calib" (Calibración de temperatura).	En la pantalla aparece la desviación de corriente, o bien 0° si no la hay.
2	Opciones de regulación de la temperatura	Presione las teclas "3" o "6".	Regule la temperatura en incrementos de 5 °F (3 °C). El rango puede fijarse entre 30 °F (18 °C) y -30 °F (-18 °C). La regulación de la temperatura para hornear no puede producir temperaturas de funcionamiento superiores a 550 °F (288 °C) o inferiores a 170 °F (77 °C), según la medición en el centro de la cavidad del horno.
			La temperatura para asar a la parrilla se compensa automáticamente a la misma temperatura que para hornear.
3	Activación de la regulación de la temperatura	Presione START (Inicio).	Se activa la regulación de la temperatura deseada. Si no se presiona START (Inicio) luego de 1 minuto, la regulación se innora

Modo de diagnóstico para control Maxwell

IMPORTANTE: Debe ejecutar una prueba automática antes de poder realizar otros diagnósticos. Consulte los pasos 1 a 4 en la siguiente tabla para ejecutar la prueba automática. Para salir, presione CANCEL (Cancelar) en cualquier momento.

NOTA: En los modelos que tienen un teclado numérico en el control, presione la tecla "3" en lugar de la flecha hacia arriba o la tecla "+" (más). Presione la tecla "6" en lugar de la flecha hacia abajo o la tecla "-" (menos). En algunos modelos, presione la tecla OFF (Apagado) si no hay una tecla CANCEL (Cancelar).

Paso	Presión de tecla	Pantalla de control
1	CANCEL>CANCEL>START (Cancelar>Cancelar>Inicio).	"TEST ON" (Prueba activada) con la temperatura de cavidad y la posición de la puerta, "UO" = puerta del horno cerrada, o "UI" = puerta del horno abierta
2	Presione la flecha hacia arriba, la tecla "+" (más) o la tecla "3" para desplazarse por los modos de servicio hasta Auto Test (Prueba automática).	"AUTO TEST" (Prueba automática)
3	Siga las instrucciones de la pantalla para ejecutar la prueba automática y observe los siguientes resultados:	
	Resultado 1: No reemplazar el control.	"Control is GOOD, no faults found" (Control correcto, no se encontraron fallas)
	Resultado 2: Pruebas finalizadas con códigos de error/falla.	Los códigos de error/falla se indican en el texto que se desplaza en la pantalla. NOTA: Los errores son problemas internos del control. Las fallas son problemas más allá del control (por ejemplo, se encontraron "0 Failures and 2 Faults found - Control is good" [Se encontraron 0 errores y 2 fallas - Control correcto]. Hay un problema con el mazo de cableado, la conexión de cableado o un componente fuera del control).

4 Presione CANCEL (Cancelar) para salir. Para corregirlos, consulte la sección "Códigos de falla/error en la pantalla".

Modos de servicio para control Maxwell

Presione CANCEL>CANCEL>START (Cancelar>Cancelar>Inicio) para entrar al modo de servicio.

NOTA: En los modelos que tienen un teclado numérico en el control, presione la tecla "3" en lugar de la flecha hacia arriba o la tecla "+" (más). Presione la tecla "6" en lugar de la flecha hacia abajo o la tecla "-" (menos). En algunos modelos, presione la tecla OFF (Apagado) si no hay una tecla CANCEL (Cancelar).

Paso	Modo de servicio	Descripción del modo de servicio
Al ingresar	TEST ON (Prueba activada)	Realice las comprobaciones del relé. Consulte la sección "Comprobaciones del relé para el control Maxwell". Presione la tecla indicada en la columna "Presión de tecla" para la función y pantalla deseada. La pantalla muestra la temperatura del horno del sensor de temperatura del horno y la posición de la puerta (0-cerrada, 1-abierta).
1	USAGE (Uso)	Muestra el tiempo de uso en horas para varias funciones de la estufa.
2	ENG MODE (Modo inglés)	Presione START (Inicio) para entrar y, a continuación, presione la tecla "+". Vuelva a presionar START (Inicio). La pantalla mostrará la temperatura del sensor del horno. Presione la tecla TIMER SET/OFF (Ajustar/Apagar el temporizador) para desplazarse por el sensor de temperatura del horno, la temperatura del sensor del cajón de calentamiento y la temperatura del sensor del tablero de control. Para salir, presione dos veces CANCEL (Cancelar) en cualquier momento.
3	TEST MODE (Modo de prueba)	Realice las comprobaciones del relé. Consulte la sección "Comprobaciones del relé para el control Maxwell". Presione la tecla indicada en la columna "Presión de tecla" para la función deseada.
4	VERSION (Versión)	Muestra la versión de software.
5	DISPLAY (Pantalla)	Muestra todos los LED de control Maxwell.
6	CONTROL RESET (Restablecimiento de controles)	NO USE este modo de servicio (es exclusivo para uso de ingeniería).
7	FAULTS (Fallas)	Muestra el código de falla más reciente. Se almacenan las últimas 10 fallas, que pueden borrarse siguiendo las instrucciones. Para borrar las faltas según se indica, presione START TIME (Hora de inicio) o DELAY START (Inicio diferido).
8	RELAY USAGE (Uso de relé)	Muestra el tiempo de uso en horas para varias funciones de la estufa.
9	AUTO TEST (Prueba automática)	Modo de diagnóstico automático que debe ejecutarse antes de realizar cualquier otro diagnóstico o reemplazar el control.

Comprobaciones del relé para el control Maxwell

NOTA: Los relés se activan desde el modo de servicio TEST ON (Prueba activada). Para salir, presione CANCEL (Cancelar) en cualquier momento. Es posible que algunas de las funciones indicadas a continuación no estén en su estufa.

Función	Presión de tecla	Descripción	Pantalla
Relé de hornear	BAKE (Hornear)	Enciende el elemento para hornear. Presione nuevamente para apagarlo.	b
Relé de asar a la parrilla	BROIL (Asar a la parrilla)	Enciende el elemento para asar a la parrilla. Presione nuevamente para apagarlo.	r
Relé de convección	CONVECT (Convección) o CONVECT BAKE (Hornear por convección)	Enciende el elemento de convección. Presione nuevamente para apagarlo.	С
Relé del cajón de calentamiento	WARM DRAWER (Cajón de calentamiento) (en algunos modelos)	Enciende el elemento de cajón de calentamiento. Presione nuevamente para apagarlo.	d
Relé de la luz del horno	OVEN LIGHT (Luz del horno)	Enciende la luz del horno. Presione nuevamente para apagarla.	%
Relé del ventilador de convección	RAPID PREHEAT (Precalentamiento rápido), CONVECTION ROAST (Asar por convección) o COOK TIME (Tiempo de cocción)	Enciende el ventilador de convección. Presione nuevamente para apagarlo.	Η
Relé de la zona de calentamiento	WARM ZONE ON (Zona de calentamiento encendida) o WARMING CENTER ON (Centro de calentamiento encendido)	Enciende el elemento de la zona de calentamiento. Presione nuevamente para apagarlo.	WZ

 Todos los elementos (según el ciclo que esté en uso) funcionarán con la puerta del horno abierta.

En modelos eléctricos, la DLB (Interrupción de línea doble) se activará al ingresar al modo de diagnóstico y se desactivará al salir de este.

Pantalla	Códigos	Condición de falla probable	Pro	ocedimiento de medida correctiva sugerido
F1	E0 E5	Error de comunicación EEPROM Sensor fuera de rango	1.	Presione CANCEL>CANCEL>START (Cancelar>Cancelar>Inicio) para entrar al modo de diagnóstico y verifique el código de error.
	E7	Termistor PCB abierto o en cortocircuito	2.	Si aparece un código de error F1, desenchufe la estufa o desconecte el suministro eléctrico. Reemplace el control del horno y continúe en el paso 4.
	E9	Fila amplia(WIDE) llena	3.	Si aparece un código de error F2, desenchufe la estufa o desconecte el suministro eléctrico. Reemplace la interfaz de usuario (membrana del teclado)
F2	E0	Teclado desconectado		y continúe en el paso 4.
	E1	Tecla atascada	4.	Vuelva a colocar todas las piezas y paneles antes de ponerlo a funcionar.
	E2	Error de la tecla Cancel (Cancelar)	5.	Enchufe la estufa o reconecte el suministro de energía.
			6.	Verifique que el funcionamiento sea normal. Vaya al modo de diagnóstico y desplácese hasta la pantalla Faults (Fallas) para borrar las fallas.
F3 Control del	EO	Sensor principal abierto o en cortocircuito	1.	Presione CANCEL>CANCEL>START (Cancelar>Cancelar>Inicio) para entrar al modo de diagnóstico. En la primera pantalla, verifique la lectura de la temperatura del sensor principal del horno. Si está disponible, verifique la lectura de la temperatura del sensor del cajón de calentamiento.
Maxwell		del horno	2.	Continúe en modo de diagnóstico para verificar el código de error.
P10-1 P10-2	V V V	Sensor del caión de calentamiento	3.	Si aparece un código de error F3E0 y la lectura de temperatura del sensor principal del horno está cerca de la temperatura ambiente, desenchufe la estufa o desconecte el suministro de energía. Reemplace el sensor principal del horno, ya que un error a temperaturas altas puede ser la causa de la falla. Continúe en el paso 9. Si el sensor no lee la temperatura ambiente, continúe en el paso 5.
		abierto o en cortocircuito	4.	Si aparece un código de error F3E2 y la temperatura del sensor del cajón de calentamiento está cerca de la temperatura ambiente, desenchufe la estufa o desconecte el suministro de energía. Reemplace el sensor del cajón de calentamiento, ya que un error a temperaturas altas puede ser la causa de la falla. Continúe en el paso 9. Si el sensor no lee la temperatura ambiente, continúe en el paso 5.
Control del	horno/		5.	Revise todas las conexiones del sensor en el mazo y el tablero.
Maxwell		Sensor del cajón de	6.	Desconecte el sensor del mazo.
P10-3 o P10-4 o	GY [»] (GY [°] (GY Calentamento	7.	Mida la resistencia del sensor (entre las patillas de los conectores). La lectura debe indicar entre $1000 \Omega y 1200 \Omega$. Mida la resistencia desde las patillas del conector hasta la carcasa del sensor para detectar un posible cortocircuito. Si la medición de resistencia está fuera de rango, o si se detecta un cortocircuito, reemplace el sensor.
			8.	Inspeccione el cable y los conectores del control al sensor. Si observa daños, reemplace el mazo.
			9.	Vuelva a colocar todas las piezas y paneles antes de ponerlo a funcionar.
			10.	Enchufe la estufa o reconecte el suministro de energía.
			11.	Verifique que el funcionamiento sea normal durante más de 1 minuto. Vaya al modo de diagnóstico y desplácese hasta la pantalla Faults (Fallas) para borrar las fallas.

Códigos de falla/error en la pantalla

Pantalla	Códigos	Condición de falla probable	Pro	ocedimiento de medida correctiva sugerido
F5	EO	La puerta y los interruptores no concuerdan (modo Clean [Limpieza],	1.	Presione CANCEL>CANCEL>START (Cancelar>Cancelar>Inicio) para entrar al modo de diagnóstico y verifique el código de error.
Control del Maxwell P7-5e	horno/	en algunos modelos)	2.	Presione la tecla CANCEL/OFF (Cancelar/Apagado). Presione CANCEL>CANCEL>START (Cancelar>Cancelar>Inicio) para volver a entrar al modo de diagnóstico. Cuando aparezca el mensaje "TEST ON" (Prueba activada), abra la puerta del horno y enganche completamente el interruptor de la puerta. Si el mensaje en la pantalla no cambia de "UI" a "UO," continúe en el paso 4. Si el mensaje en la pantalla cambia, continúe en el paso 3.
P7-4	YL YL	YL	3.	Inspeccione que la puerta y el marco no estén torcidos o desalineados, de forma tal que eviten que la puerta enganche completamente el interruptor de la puerta. Haga todas las reparaciones necesarias y continúe en el paso 7.
			4.	Desenchufe la estufa o desconecte el suministro eléctrico.
			5.	Verifique la conexión del soporte de accionamiento desde el marco delantero hasta el interruptor de la puerta.
			6.	Si existen daños en los cables o los conectores, reemplace el mazo. De lo contrario, reemplace el interruptor de la puerta.
			7.	Vuelva a colocar todas las piezas y paneles antes de ponerlo a funcionar.
			8.	Enchufe la estufa o reconecte el suministro de energía.
			9.	Presione la tecla CANCEL/OFF (Cancelar/Apagado) e inicie la función SELF- CLEAN (Autolimpieza). Observe que el funcionamiento sea normal durante al menos 1 minuto.
			10.	Vaya al modo de diagnóstico y desplácese hasta la pantalla Faults (Fallas) para borrar las fallas.
F6	E1 E3	Cocción a sobretemperatura Sobretemperatura (cajón de	1.	Presione CANCEL>CANCEL>START (Cancelar>Cancelar>Inicio) para entrar al modo de diagnóstico y verifique el código de error.
		calentamiento)	2.	Desenchufe la estufa o desconecte el suministro eléctrico.
			3.	Reemplace el control.
			4.	Vuelva a colocar todas las piezas y paneles antes de ponerlo a funcionar.
			5.	Enchute la estuta o reconecte el suministro de energia.
			6.	Verifique que el funcionamiento sea normal.
F9	EO	Cableado incorrecto en la casa o la estufa	1.	Para verificar el fallo, abra la pantalla del modo de diagnóstico (consulte la sección "Modo de diagnóstico para el control Maxwell"). Presione la tecla TEMP/ TIME (Temperatura/Tiempo), las teclas "+" o "-" o los números 3 o 6, según el modelo, hasta que aparezca el mensaje "Faults" (Fallas). Presione START (Inicio) para verificar los códigos. Si la falla mostrada coincide, continúe.
			2.	Desenchufe la estufa o desconecte el suministro eléctrico.
			3.	Revise los cables y los conectores entre el tablero de control (P6) y el cable de suministro de energía.
			4.	Verifique que el cableado de L1-L2-N (flexible) desde el tomacorriente de pared esté conectado correctamente a la estufa. Un electricista matriculado debe verificar que el cableado de la casa se encuentre instalado correctamente entre el panel del disyuntor y la salida de la pared.
			5.	Verifique los cables y los conectores entre el conector Maxwell P6 y el cable del suministro de energía.
			6.	Vuelva a colocar todas las piezas y paneles antes de ponerlo a funcionar.
			7.	Enchufe la estufa o reconecte el suministro de energía.
			8.	Presione la tecla CANCEL/OFF (Cancelar/Apagado), programe e inicie el modo de limpieza y observe durante 1 minuto para asegurarse de que el funcionamiento sea normal.
			9.	Verifique que el funcionamiento sea normal. Vaya a la pantalla de diagnóstico y verifique que no haya códigos de falla.
			10.	Presione DELAY START (Inicio diferido) para borrar el código de falla.

Tabla de pruebas de componentes: modelos Maxwell eléctricos con tecnología AquaLift®

NOTA: Esta tabla de pruebas de componentes abarca varios modelos diferentes. La estufa puede contar con algunos o todos los componentes enumerados en la tabla que sigue. No continúe con el diagnóstico del aparato si se ha quemado un fusible, se disparó el disyuntor o si el suministro eléctrico es menor de 240 +10%/-15% V en el tomacorriente de la pared.

Para verificar la tensión adecuada, complete los siguientes pasos:

- 1. Desenchufe la estufa o desconecte el suministro eléctrico.
- 2. Conecte el equipo medidor de tensión.

- **3.** Enchufe la estufa o vuelva a conectar el suministro de energía y confirme la lectura de tensión.
- 4. Desenchufe la estufa o desconecte el suministro de energía después de hacer las mediciones de tensión.

Componente	Desde	Hasta	Resistencia: Mida sin aplicar suministro de energía	Notas	Tensión nominal
Interruptor para la posición de la puerta	P7-4	P7-5	Puerta abierta = circuito abierto Puerta cerrada = circuito cerrado		2 VCC con la puerta abierta 0 VCC con la puerta cerrada
Luz del horno	P5-4	WH (neutro) P6-3	0 - 40 Ω nominales	Mida la resistencia con el interruptor de luz del horno abierto y la puerta cerrada. Mida la tensión con el interruptor de luz del horno cerrado y la puerta abierta.	N/D 120 VCA
Fusible térmico	P2-1	P2-4	Circuito cerrado (normal) Abra el circuito si las temperaturas en la parte posterior del horno superan los 363 °F (184 °C)	El fusible térmico se abrirá si excede la temperatura. Mida para comprobar si el circuito está cerrado (0 resistencia).	N/D
Sensor del horno	P10-1	P10-2	De 1000 Ω a 1200 Ω a temperatura ambiente	Desconecte el conector Con 3 del control antes de medir el sensor. Mida solo la resistencia, no la tensión.	N/D
Elemento para hornear	P2-3	P15-1	10 - 40 Ω nominales Verifique de P2-3 a P15-1, un circuito abierto y un circuito cerrado.	Para las mediciones de tensión en el modo Bake (Hornear), el ciclo Bake (Hornear) debe estar en curso.	240 VCA cuando está energizado
Elemento para asar a la parrilla	P4-2	P15-1	10 - 40 Ω nominales Verifique de P4-2 a P15-1, un circuito abierto y un circuito cerrado.	Para mediciones de tensión en el modo Broil (Asar a la parrilla), el ciclo Broil (Asar a la parrilla) debe estar en curso.	240 VCA cuando está energizado
Sensor del cajón de calentamiento (en algunos modelos)	P10-3	P10-4	De 1000 Ω a 1200 Ω a temperatura ambiente	Desconecte el conector P10 del control antes de medir el sensor de temperatura del horno.	N/D
Elemento de cajón de calentamiento (en algunos modelos)	P4-1	WH (neutro) P6-3	15-20 Ω nominales	Mida la tensión con el cajón de calentamiento encendido.	120 VCA
Motor del ventilador de convección	P5-3	WH (neutro) P6-3	85-90 Ω	El ventilador de convección solo funciona en el modo Convect Bake (Hornear por convección).	120 VCA
Elemento de convección (en algunos modelos)	P1-1	WH (neutro) P6-3	16 Ω nominales	El elemento de convección se encenderá y se apagará. El ciclo Convect Bake (Hornear por convección) debe estar en curso.	120 VCA
Interruptores de limitación	Término 2B S	Término 1B H	Normalmente el interruptor abierto se cierra a 150 °F (65,6 °C) para encender la luz indicadora de superficie caliente.		Normal = resistencia infinita
	Posterior Posterior Frontal iz de 3 o 4	derecho: de 4 a 2 izquierdo: de 1 o 3 a 2A quierdo/Frontal derecho: a 2A	El interruptor normalmente cerrado se abre a 1050 °F (566 °C).		Se mostrará la resistencia del elemento

Enchufes de conexión rápida

Para controles (se muestran los enchufes con cables para las funciones opcionales)

Para la superficie de cocción





Superficie de cocción Superficie de cocción derecha izquierda



Zona de calentamiento de superficie de cocción

Control Maxwell - Vista posterior



Vista posterior

Con	Patilla	Función	Con	Patilla	Función
P1 (Azul)	1	Elemento de convección	P7 (Negro)	4	Interruptor de puerta común
	3	Cajón de calentamiento - Entrada L2		5	Interruptor para la posición de la puerta
	4	Cajón de calentamiento	P9 (Natural)	1	Tierra
P2 (Rojo)	1	Hornear - Entrada L1		2	Lógica de datos de 5 V
	3	Bake (Hornear)	P10 (Amarillo)	1	Sensor de temperatura del horno
	4	Elemento de convección - Entrada L1		2	Sensor de temperatura del horno
P4 (Verde)	1	Asar a la parrilla - Entrada L1		3	Sensor de temperatura del cajón de
	2	Broil (Asar a la parrilla)			calentamiento
P5 (Azul)	3	Ventilador de convección		4	Sensor de temperatura del cajón de
	4	Luz del horno			calentamiento
	7	Zona de calentamiento	P12 (Negro)	1 - 22	Interfaz de teclado
	9	Entrada de L1	P15 (Notural)	1	DLB a elementos para hornear/asar
P6 (Rojo)	1	Control - Entrada L1	(Naturaj	0	a la parrilla
	3	Control neutro		2	ULD a L2

Notas

Para mayor información sobre patentes, visite Pat. www.patent-listing.com

W11425191A

NOTA: Esta hoja contiene información importante sobre el servicio técnico. PARA SER USADO ÚNICAMENTE POR TÉCNICOS DE SERVICIO NO QUITAR NI DESTRUIR